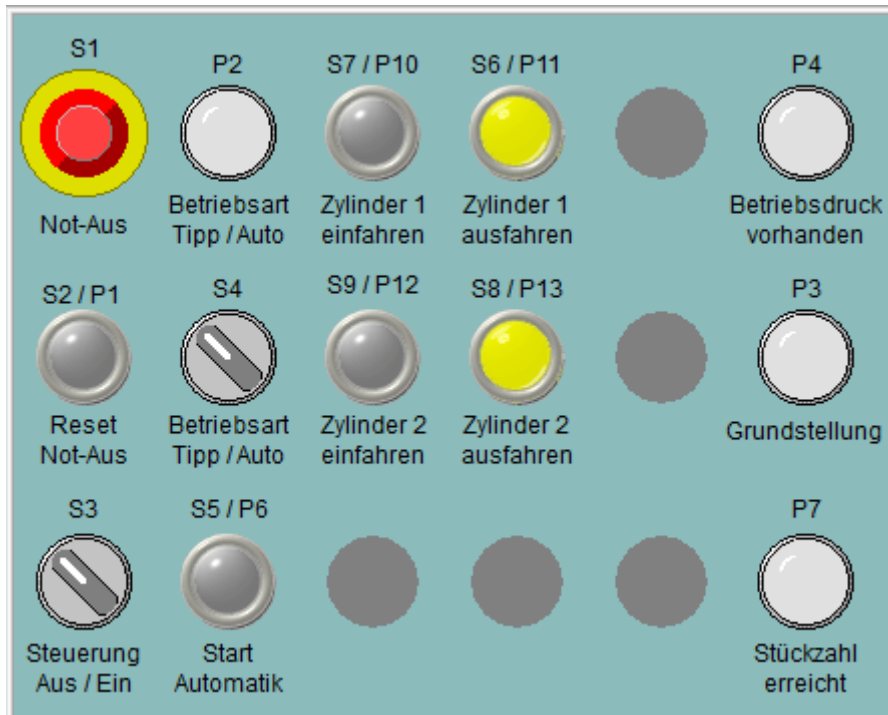


1.1 Signalzuordnung Bedienpanel Prüfung Frühjahr 2016



Bedeutung Schalter / Taster des Bedienpanels für die Prüfung Frühjahr 2016

Bez.	Beschr.	Signale	Erläuterung
S1	Not-Aus	_S1	Schalter zum Drücken von Not-Aus
S2/P1	Reset-NotAus	_S2, _P1	Taster und Lampe für den Reset von Not-Aus
S3	Steuerung Aus / Ein	_S3	Schalter zum Einschalten der Steuerung
P2	Betriebsart Tipp / Auto	_P2	Lampe zum Anzeigen der Betriebsart
S4	Betriebsart Tipp / Auto	_S4	Schalter zur Auswahl: Tipp- / Automatikbetrieb
S5/P6	Start Automatikbetrieb	_S5, _P6	Taster und Lampe zum Start des Automatikbetriebs
S7/P10	Zylinder 1 einfahren	_S7, _P10	Taster und Lampe zum Einfahren des Zylinders 1 (Tippbetrieb)
S9/P12	Zylinder 2 einfahren	_S9, _P12	Taster und Lampe zum Einfahren des Zylinders 2 (Tippbetrieb)
S6/P11	Zylinder 1 ausfahren	_S6, _P11	Taster und Lampe zum Ausfahren des Zylinders 1 (Tippbetrieb)
S8/P13	Zylinder 2 ausfahren	_S8, _P13	Taster und Lampe zum Ausfahren des Zylinders 2 (Tippbetrieb)
P4	Betriebsdruck vorhanden	_P4	Lampe zum Anzeigen: Betriebsdruck vorhanden
P3	Grundstellung	_P3	Lampe zum Anzeigen: Grundstellung angenommen
P7	Stückzahl erreicht	_P7	Lampe zum Anzeigen: Stückzahl Werkstücke erreicht

1.2 Binäre Eingänge Prüfung Frühjahr 2016

Adr.	Name	Beschreibung	S7- 1200	S7- 300_TCPIP	S7- 300_USB	S7- 1500	LOGO 8
I0	_A1	Meldung Not-Aus OK	E0.0	E124.0	E124.0	E0.0	E0.0
I1	_S3	Steuerung EIN/AUS	E0.1	E124.1	E124.1	E0.1	E0.1
I2	_S4	Betriebsart Tipp- / Automatikb.	E0.2	E124.2	E124.2	E0.2	E0.2
I3	_S5	Start Automatikbetrieb	E0.3	E124.3	E124.3	E0.3	E0.3
I4	_S6	-1M1 "vor"	E0.4	E124.4	E124.4	E0.4	E0.4
I5	_S7	-1M2 "zurück"	E0.5	E124.5	E124.5	E0.5	E0.5
I6	_S8	-2M1 "vor"	E0.6	E124.6	E124.6	E0.6	E0.6
I7	_S9	-2M2 "zurück"	E0.7	E124.7	E124.7	E0.7	E0.7
I9			E1.1	E125.1	E125.1	E1.1	E1.1
I10			E1.2	E125.2	E125.2	E1.2	E1.2
I11	_1B3	Werkstückerkennung	E1.3	E125.3	E125.3	E1.3	E1.3
I12	_1B4	Magazin voll/leer	E1.4	E125.4	E125.4	E1.4	E1.4
I13	_0B1	Betriebsdruck vorhanden	E1.5	E125.5	E125.5	E1.5	E1.5
I14							
I15	_1B1	Zylinder -1A1 eingefahren	E1.7	E125.7	E125.7	E1.7	E1.7
I16	_1B2	Zylinder -1A1 ausgefahren	E2.0	E126.0	E126.0	E2.0	E2.0
I17	_2B1	Zylinder -2A1 eingefahren	E2.1	E126.1	E126.1	E2.1	E2.1
I18	_2B2	Zylinder -2A1 ausgefahren	E2.2	E126.2	E126.2	E2.2	E2.2
I21			E2.5	E126.5	E126.5	E2.5	E2.5
I22			E2.6	E126.6	E126.6	E2.6	E2.6
I24			E3.0	E127.0	E127.0	E3.0	E3.0
I25	_S1	Not-Aus	E3.1	E127.1	E127.1	E3.1	E3.1
I26	_S2	Manueller Start, Not-Aus-Reset	E3.2	E127.2	E127.2	E3.2	E3.2

1.3 Binäre Ausgänge Prüfung Frühjahr 2016

Adr.	Name	Beschreibung	S7- 1200	S7- 300_TCPIP	S7- 300_USB	S7- 1500	LOGO 8
O0	_OM1	Hauptventil	A0.0	A124.0	A124.0	A0.0	A0.0
O1			A0.1	A124.1	A124.1	A0.1	A0.1
O2	_1M1	Zylinder -1A1 ausfahren	A0.2	A124.2	A124.2	A0.2	A0.2
O3	_1M2	Zylinder -1A1 einfahren	A0.3	A124.3	A124.3	A0.3	A0.3
O4	_2M1	Zylinder -2A1 ausfahren	A0.4	A124.4	A124.4	A0.4	A0.4
O5	_2M2	Zylinder -2A1 einfahren	A0.5	A124.5	A124.5	A0.5	A0.5
O8	_P32	Magazin voll/leer	A1.0	A125.0	A125.0	A1.0	A1.0
O9	_P33	Stopper frei/belegt	A1.1	A125.1	A125.1	A1.1	A1.1
O11	_P3	Grundstellung	A1.3	A125.3	A125.3	A1.3	A1.3
O12	_P2	Betriebsart Tipp- / Automatikb.	A1.4	A125.4	A125.4	A1.4	A1.4
O13	_P4	Betriebsdruck vorhanden	A1.5	A125.5	A125.5	A1.5	A1.5
O14	_P7	Stückzahl erreicht	A1.6	A125.6	A125.6	A1.6	A1.6
O15	_P6	Zyklus EIN	A1.7	A125.7	A125.7	A1.7	A1.7
O16			A2.0	A126.0	A126.0	A2.0	A2.0
O17			A2.1	A126.1	A126.1	A2.1	A2.1
O18	_P10	Zylinder -1A1 eingefahren	A2.2	A126.2	A126.2	A2.2	A2.2
O19	_P11	Zylinder -1A1 ausgefahren	A2.3	A126.3	A126.3	A2.3	A2.3
O20	_P12	Zylinder -2A1 eingefahren	A2.4	A126.4	A126.4	A2.4	A2.4
O21	_P13	Zylinder -2A1 ausgefahren	A2.5	A126.5	A126.5	A2.5	A2.5
O24			A3.0	A127.0	A127.0	A3.0	A3.0
O25	_P31	Meld. Not-Aus (Signalsäulenl.)	A3.1	A127.1	A127.1	A3.1	A3.1

1.4 Analoge Eingänge Prüfung Frühjahr 2016

Adr.	Name	Beschreibung	S7- 1200	S7- 300_TCPIP	S7- 300_USB	S7- 1500	LOGO 8
AI1	Tanz16	Anzahl Teile zum Produzieren	MW0	MW0	MW0	MW0	EW0.L1000
AI2	Counter	Zähler	MW2	MW2	MW2	MW2	EW2.L1000